



## **МЕТОДИКА ЗА КОМПЛЕКСНА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ- ПОКАЗАТЕЛИ И ОТНОСИТЕЛНАТА ИМ ТЕЖЕСТ**

### **ПО ДБФП № BG16RFOP002-2.001-0992-C01**

По процедура „избор с публична покана“ съгласно чл. 51 от ЗУСЕФ с предмет:

Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на:

- Обособена позиция 1: Струг с ЦПУ и Y-ос - 1 бр.;
- Обособена позиция 2: Уред за лазерно заваряване - 1 бр.;
- Обособена позиция 3: Универсална кръглошлифовъчна машина - 1 бр.;
- Обособена позиция 4: Нишкова ерозия - 1 бр.;
- Обособена позиция 5: Объемна ерозия - 1 бр.

#### **I. Предварителна проверка**

1. Комисията може по всяко време да проверява заявените от кандидатите данни, да иска разяснения относно офертата и представените към нея документи, както и да изисква писмено представяне в определен срок на допълнителни доказателства за обстоятелствата, посочени в офертата.
2. Преди началото на подробното оценяване на офертите, комисията извършва предварителна проверка за комплектността на подадените оферти и съответствието им с изискванията, обявени в документацията за участие.
3. Комисията писмено уведомява участниците за липсващи документи или за констатирани нередовности, посочва точно вида на документа или документите, които следва да се представят допълнително, и определя срок за представянето им. Срокът е еднакъв за всички участници. В случай че даден участник не предостави или не представи в срок изискваните документи, същият се отстранява от настоящата процедура за избор на изпълнител.
4. Критериите за оценка се прилагат само по отношение на офертите на участниците,

----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----

Проект BG16RFOP002-2.001-0992-C01 „Подобряване на производствения капацитет в Присое Пак АД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Присое Пак АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО





които не са отстранени от участие в процедурата на основанията, предвидени в чл.18, ал.4, от ПМС № 118/20.05.2014 във връзка с чл. 53 от ЗУСЕСИФ, и които отговарят на предварително обявените от бенефициента условия.

## II. Проверка за съответствие с минималните технически характеристики

Участник, чиято оферта не отговаря на минималните технически и функционални характеристики се отстранява от участие.

## III. Критерий за оценка

Класирането на офертите се извършва по комплексна оценка (КО), изчислена на база техническата и финансова оценка на офертите, като критерият е „оптимално съотношение качество - цена“. Класирането на офертите се извършва по низходящ ред на получената комплексна оценка, като на първо място се класира офертата с най-висока оценка.

## IV. Показателите за оценка на офертите и тяхната относителна тежест:

**За обособена позиция № 1: Струг с ЦПУ и Y-ос - 1 бр.:**

| Показател                                               | Тежест      | Максимално възможни брой точки |
|---------------------------------------------------------|-------------|--------------------------------|
| Предложена цена - ПЦ                                    | 30 % (0,30) | 100                            |
| Допълнителни технически характеристики– ДТХ             | 40 % (0,40) | 100                            |
| Гаранционен срок - ГС                                   | 20 % (0,20) | 100                            |
| Време за осигуряване на сервизен техник на място - ВОСТ | 10 % (0,10) | 100                            |

**Забележка:** Получената оценка за всеки показател се закръглява с точност до 0.01

Участник, получил най-висока комплексна оценка се класира на първо място.

При еднаква комплексна оценка за изпълнител се избира участникът, получил по-висок брой точки по показателя – **Предложена цена.**

----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----

Проект BG16RFOP002-2.001-0992-C01 „Подобряване на производствения капацитет в Присое Пак АД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Присое Пак АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО



## 1. Предложена цена – ПЦ

Максималният брой точки по този показател е **100**, а относителното му тегло в комплексната оценка е **30 % (0,30)**.

Взема се предвид общата цена от финансовата оферта, в лева без включен ДДС. В случай, че цената посочена в Ценовата оферта е в евро, тя ще бъде преизчислена от Комисията по курс 1 евро = 1.95583 лева. Максимален брой точки, получава кандидатът предложил най-ниска цена, а точките на останалите участници се изчисляват по следната формула:

$$\text{ПЦ} = \frac{C_{\min}}{C_n} \times 100, \text{ където:}$$

- „ПЦ“ са точките по показателя „Предложена цена“;
- „100“ е максималните точки по показателя;
- „C<sub>min</sub>“ е най-ниската предложена цена;
- „C<sub>n</sub>“ е цената на n-я участник.

## 2. Допълнителни технически характеристики - ДТХ

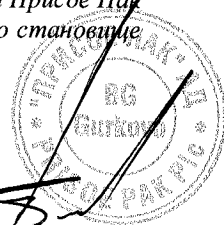
Максималният брой точки по този показател е 100, а относителното му тегло в комплексната оценка е 40 % (0,40). Участник, предложил съответната допълнителна характеристика получава броят точки в съответствие с таблицата по-долу, а участник, предложил машина без наличие на съответната характеристика, получава – 0 т.:

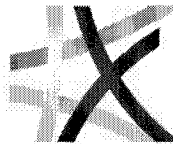
|    | Допълнителни технически характеристики, предмет на оценка за обособена позиция № 1: | Параметри | Точки  |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------|--------|
| 1. | Наличие на пресетер за автоматично измерване на инструмента                         | ДА        | 25     |
|    |                                                                                     | НЕ        | 0      |
| 2. | Система за охлаждаща течност с високо налягане 20bar                                | ≥ 20bar   | 25     |
|    |                                                                                     | < 20bar   | 1      |
| 3. | Наличие на стружкотранспортър                                                       | ДА        | 25     |
|    |                                                                                     | НЕ        | 0      |
| 4. | Система против пропадане на шпиндела при токов удар                                 | ДА        | 25     |
|    |                                                                                     | НЕ        | 0      |
|    | Максимално възможни точки по показателя                                             |           | 100 т. |

----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----

Проект BG16RFOP002-2.001-0992-C01 „Подобряване на производствения капацитет в Присое Пак АД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Присое Пак АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО





Допълнителните технически и функционални характеристики са предмет на оценка и нямат задължителен характер. Офертата на кандидат, предложил машина без наличие на съответните допълнителни параметри, не може да бъде отхвърлена на това основание.

### 3. Гаранционен срок – ГС:

Максималният брой точки по този показател е 100, а относителното му тегло в комплексната оценка е 20 % (0,20). Участник, предложил гаранционен срок в съответния интервал съгласно таблицата по-долу получава съответния брой точки:

| Гаранционен срок         | Точки |
|--------------------------|-------|
| 13-24 месеца включително | 30 т. |
| 25-36 месеца включително | 60 т. |
| Над 36 месеца            | 100т. |

Забележка: Участникът следва да оферира ГС в месеци.

### 4. Време за осигуряване на сервизен техник на място – ВОСТ:

Максималният брой точки по този показател е 100, а относителното му тегло в комплексната оценка е 10 % (0,10). Максимален брой точки, получава кандидатът предложил най-кратко време за осигуряване на сервизен техник на място, а точките на останалите участници се изчисляват по следната формула:

$$\text{ВОСТ} = \frac{\text{ВОСТ min}}{\text{ВОСТ n}} \times 100, \text{ където:}$$

- “100” е максималните точки по подпоказателя;
- “ВОСТ min” е най-ниското предложено време за отстраняване на повреда;
- “ВОСТ n” е предложеното време за отстраняване на повреда от n-я участник.

**Времето за отстраняване на повреда трябва да е оферирано като цяло число в часове. Минимум 1 час и максимум 48 часа.** Кандидатът трябва да оферира времето от подаване на сигнал за наличие на повреда на оборудването от Възложителя до момента, в който на мястото на инсталация на машините: Р. България, гр. Гурково се яви техник или екип от техници, който/които да отстрани/ят повреда.

----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----

Проект BG16RFOP002-2.001-0992-C01 „Подобряване на производствения капацитет в Присое Пак АД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Присое Пак АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО



## 5. Комплексна оценка на офертите:

Общата /комплексна/ оценка на офертите за обособена позиция № 1: Струг с ЦПУ и Y-ос - 1 бр. се определя по следната формула:

$$\text{Комплексна оценка} = (\text{ПЦ} \times 0,30) + (\text{ДТХ} \times 0,40) + (\text{ГС} \times 0,20) + (\text{ВОСТ} \times 0,10)$$

Класирането се извършва по низходящ ред, като на първо място се класира офертата получила най-висока оценка по посочената по-горе формула. Участникът, класиран от комисията на първо място, се определя за изпълнител по съответната обособена позиция на настоящата процедура.

----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----

Проект BG16RFOP002-2.001-0992-C01 „Подобряване на производствения капацитет в Присое Пак АД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Присое Пак АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО





**За обособена позиция №2: Уред за лазерно заваряване - 1 бр.:**

| Показател                                               | Тежест      | Максимално възможни брой точки |
|---------------------------------------------------------|-------------|--------------------------------|
| Предложена цена - ПЦ                                    | 30 % (0,30) | 100                            |
| Гаранционен срок - ГС                                   | 30 % (0,30) | 100                            |
| Време за осигуряване на сервизен техник на място - ВОСТ | 40 % (0,40) | 100                            |

**Забележка:** Получената оценка за всеки показател се закръглява с точност до 0.01

Участник, получил най-висока комплексна оценка се класира на първо място.

При еднаква комплексна оценка за изпълнител се избира участникът, получил по-висок брой точки по показателя – **Предложена цена**.

**1. Предложена цена – ПЦ**

Максималният брой точки по този показател е **100**, а относителното му тегло в комплексната оценка е **30 % (0,30)**.

Взема се предвид общата цена от финансовата оферта, в лева без включен ДДС. В случай, че цената посочена в Ценовата оферта е в евро, тя ще бъде преизчислена от Комисията по курс 1 евро = 1.95583 лева. Максимален брой точки, получава кандидатът предложил най-ниска цена, а точките на останалите участници се изчисляват по следната формула:

$$\text{ПЦ} = \frac{C_{\min}}{C_n} \times 100, \text{ където:}$$

- „ПЦ“ са точките по показателя „Предложена цена“;
- „100“ е максималните точки по показателя;
- „C<sub>min</sub>“ е най-ниската предложена цена;
- „C<sub>n</sub>“ е цената на n-я участник.

**2. Гаранционен срок – ГС:**

----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----

Проект BG16RFOP002-2.001-0992-C01 „Подобряване на производствения капацитет в Присое Пак АД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Присое Пак АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО





Максималният брой точки по този показател е 100, а относителното му тегло в комплексната оценка е 30 % (0,30). Участник, предложил гаранционен срок в съответния интервал съгласно таблицата по-долу получава съответния брой точки:

| Гаранционен срок         | Точки |
|--------------------------|-------|
| 13-24 месеца включително | 30 т. |
| 25-36 месеца включително | 60 т. |
| Над 36 месеца            | 100т. |

Забележка: Участникът следва да оферира ГС в месеци.

### 3. Време за осигуряване на сервизен техник на място – ВОСТ:

Максималният брой точки по този показател е 100, а относителното му тегло в комплексната оценка е 40 % (0,40). Максимален брой точки, получава кандидатът предложил най-кратко време за осигуряване на сервизен техник на място, а точките на останалите участници се изчисляват по следната формула:

$$\text{ВОСТ} = \frac{\text{ВОСТ min}}{\text{ВОСТ n}} \times 100, \text{ където:}$$

- "100" е максималните точки по подпоказателя;
- "ВОСТ min" е най-ниското предложено време за отстраняване на повреда;
- "ВОСТ n" е предложеното време за отстраняване на повреда от n-я участник.

**Времето за отстраняване на повреда трябва да е оферирано като цяло число в часове. Минимум 1 час и максимум 48 часа.** Кандидатът трябва да оферира времето от подаване на сигнал за наличие на повреда на оборудването от Възложителя до момента, в който на мястото на инсталация на машините: Р. България, гр. Гурково се яви техник или екип от техници, който/които да отстрани/ят повредата.

### 4. Комплексна оценка на офертите:

Общата /комплексна/ оценка на офертите за обособена позиция №2: Уред за лазерно заваряване - 1 бр. се определя по следната формула:

----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----

Проект BG16RFOP002-2.001-0992-C01 „Подобряване на производствения капацитет в Присое Пак АД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Присое Пак АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО



**5. Комплексна оценка = (ПЦ x 0,30) + (ГС x 0,30) + (ВОСТ x 0,40)**

Класирането се извършва по низходящ ред, като на първо място се класира офертата получила най-висока оценка по посочената по-горе формула. Участникът, класиран от комисията на първо място, се определя за изпълнител по съответната обособена позиция на настоящата процедура.

----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----

Проект BG16RFOP002-2.001-0992-C01 „Подобряване на производствения капацитет в Присое Пак АД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Присое Пак АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО





**За обособена позиция № 3: Универсална кръглошлифовъчна машина - 1 бр.:**

| Показател                                               | Тежест      | Максимално възможни брой точки |
|---------------------------------------------------------|-------------|--------------------------------|
| Предложена цена - ПЦ                                    | 30 % (0,30) | 100                            |
| Допълнителни технически характеристики– ДТХ             | 40 % (0,40) | 100                            |
| Гаранционен срок - ГС                                   | 20 % (0,20) | 100                            |
| Време за осигуряване на сервизен техник на място - ВОСТ | 10 % (0,10) | 100                            |

**Забележка:** Получената оценка за всеки показател се закръглява с точност до 0.01

Участник, получил най-висока комплексна оценка се класира на първо място.

При еднаква комплексна оценка за изпълнител се избира участникът, получил по-висок брой точки по показателя – **Предложена цена**.

**1. Предложена цена – ПЦ**

Максималният брой точки по този показател е **100**, а относителното му тегло в комплексната оценка е **30 % (0,30)**.

Взема се предвид общата цена от финансовата оферта, в лева без включен ДДС. В случай, че цената посочена в Ценовата оферта е в евро, тя ще бъде преизчислена от Комисията по курс 1 евро = 1.95583 лева. Максимален брой точки, получава кандидатът предложил най-ниската цена, а точките на останалите участници се изчисляват по следната формула:

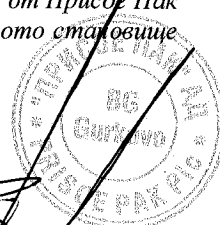
$$\text{ПЦ} = \frac{C_{\min}}{C_n} \times 100, \text{ където:}$$

- “ПЦ” са точките по показателя „Предложена цена“;
- “100” е максималните точки по показателя;
- “C<sub>min</sub>” е най-ниската предложена цена;
- “C<sub>n</sub>” е цената на n-я участник.

----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----

Проект BG16RFOP002-2.001-0992-C01 „Подобряване на производствения капацитет в Присое Пак АД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Присое Пак АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО





## 2. Допълнителни технически характеристики - ДТХ

Максималният брой точки по този показател е 100, а относителното му тегло в комплексната оценка е 40 % (0,40). Участник, предложил съответната допълнителна характеристика получава броят точки в съответствие с таблицата по-долу, а участник, предложил машина без наличие на съответната характеристика, получава – 0 т.:

|     | Допълнителни технически характеристики, предмет на оценка за обособена позиция № 3:                                                                              | Параметри      | Точки  |
|-----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|--------|
| 1.  | Машинна основа от полимерен бетон, гранит или лят чугун                                                                                                          | ДА             | 10     |
|     |                                                                                                                                                                  | НЕ             | 0      |
| 2.  | Максимална скорост на вътрешния шпиндел – мин. 38000 об./мин.                                                                                                    | ≥38000 об./мин | 10     |
|     |                                                                                                                                                                  | <38000 об./мин | 1      |
| 3.  | Резервоар за охлаждащата емулсия с капацитет мин. 330л.                                                                                                          | ≥330л.         | 5      |
|     |                                                                                                                                                                  | <330л.         | 1      |
| 4.  | Радиално биене на шпиндела на предното седло не повече от 0,0003мм                                                                                               | ДА             | 5      |
|     |                                                                                                                                                                  | НЕ             | 0      |
| 5.  | Линейни направляващи част от машинната основа и шейните                                                                                                          | ДА             | 5      |
|     |                                                                                                                                                                  | НЕ             | 0      |
| 6.  | Външен шлифовъчен шпиндел на хидродинамични лагери                                                                                                               | ДА             | 5      |
|     |                                                                                                                                                                  | НЕ             | 0      |
| 7.  | Възможност за завъртане на шлифовъчната глава под ъгъл спрямо ос Z, без необходимост от настройка и затягане с болтове                                           | ДА             | 10     |
|     |                                                                                                                                                                  | НЕ             | 0      |
| 8.  | Възможност за преминаване от външно към вътрешно шлифование без пренастройка с измервателни инструменти след установяване                                        | ДА             | 10     |
|     |                                                                                                                                                                  | НЕ             | 0      |
| 9.  | Възможност за завъртане на предното свредло за шлифование под конус, ъгъл за завъртане в диапазон 0°÷90°                                                         | ДА             | 10     |
|     |                                                                                                                                                                  | НЕ             | 0      |
| 10. | Въздушна възглавница за облекчено завъртане на предното седло, завъртане на работната маса, преместване на задното седло                                         | ДА             | 5      |
|     |                                                                                                                                                                  | НЕ             | 0      |
| 11. | Безстепенно регулиране на оборотите на предното седло                                                                                                            | ДА             | 5      |
|     |                                                                                                                                                                  | НЕ             | 0      |
| 12. | Поддържане на различни автоматични шлифовъчни цикли                                                                                                              | ДА             | 10     |
|     |                                                                                                                                                                  | НЕ             | 0      |
| 13. | В доставката са включени: външни и вътрешни шлифовъчни дискове, установяващи дорници и фланци, устройства за заточване, инструменти за заточване, работни центри | ДА             | 10     |
|     |                                                                                                                                                                  | НЕ             | 0      |
|     | Максимално възможни точки по показателя                                                                                                                          |                | 100 т. |

----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----

Проект BG16RFOP002-2.001-0992-C01 „Подобряване на производствения капацитет в Присое Пак АД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Присое Пак АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО





Допълнителните технически и функционални характеристики са предмет на оценка и нямат задължителен характер. Офертата на кандидат, предложил машина без наличие на съответните допълнителни параметри, не може да бъде отхвърлена на това основание.

### 3. Гаранционен срок – ГС:

Максималният брой точки по този показател е 100, а относителното му тегло в комплексната оценка е 20 % (0,20). Участник, предложил гаранционен срок в съответния интервал съгласно таблицата по-долу получава съответния брой точки:

| Гаранционен срок         | Точки |
|--------------------------|-------|
| 13-24 месеца включително | 30 т. |
| 25-36 месеца включително | 60 т. |
| Над 36 месеца            | 100т. |

Забележка: Участникът следва да оферира ГС в месеци.

### 4. Време за осигуряване на сервизен техник на място – ВОСТ:

Максималният брой точки по този показател е 100, а относителното му тегло в комплексната оценка е 10 % (0,10). Максимален брой точки, получава кандидатът предложил най-кратко време за осигуряване на сервизен техник на място, а точките на останалите участници се изчисляват по следната формула:

$$\text{ВОСТ} = \frac{\text{ВОСТ min}}{\text{ВОСТ n}} \times 100, \text{ където:}$$

- “100” е максималните точки по подпоказателя;
- “ВОСТ min” е най-ниското предложено време за отстраняване на повреда;
- “ВОСТ n” е предложеното време за отстраняване на повреда от n-я участник.

**Времето за отстраняване на повреда трябва да е оферирано като цяло число в часове. Минимум 1 час и максимум 48 часа.** Кандидатът трябва да оферира времето от подаване на сигнал за наличие на повреда на оборудването от Възложителя до момента, в който на мястото на инсталация на машините: Р. България, гр. Гурково се яви техник или екип от техници, който/които да отстрани/ят повредата.

----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----

Проект BG16RFOP002-2.001-0992-C01 „Подобряване на производствения капацитет в Присое Пак АД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Присое Пак АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО





## 5. Комплексна оценка на офертите:

Общата /комплексна/ оценка на офертите за обособена позиция № 3: Универсална кръглошлифовъчна машина - 1 бр. се определя по следната формула:

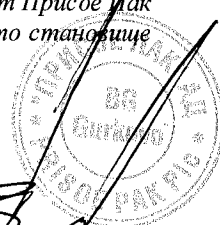
$$\text{Комплексна оценка} = (\text{ПЦ} \times 0,30) + (\text{ДТХ} \times 0,40) + (\text{ГС} \times 0,20) + (\text{ВОСТ} \times 0,10)$$

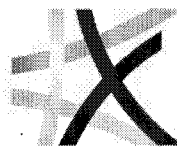
Класирането се извършва по низходящ ред, като на първо място се класира офертата получила най-висока оценка по посочената по-горе формула. Участникът, класиран от комисията на първо място, се определя за изпълнител по съответната обособена позиция на настоящата процедура.

----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----

Проект BG16RFOP002-2.001-0992-C01 „Подобряване на производствения капацитет в Присое Пак АД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Присое Пак АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО





**За обособена позиция №4: Нишкова ерозия - 1 бр.;**

| Показател                                               | Тежест      | Максимално възможни брой точки |
|---------------------------------------------------------|-------------|--------------------------------|
| Предложена цена - ПЦ                                    | 30 % (0,30) | 100                            |
| Гаранционен срок - ГС                                   | 30 % (0,30) | 100                            |
| Време за осигуряване на сервизен техник на място - ВОСТ | 40 % (0,40) | 100                            |

**Забележка:** Получената оценка за всеки показател се закръглява с точност до 0.01

Участник, получил най-висока комплексна оценка се класира на първо място.

При еднаква комплексна оценка за изпълнител се избира участникът, получил по-висок брой точки по показателя – **Предложена цена.**

**1. Предложена цена – ПЦ**

Максималният брой точки по този показател е **100**, а относителното му тегло в комплексната оценка е **30 % (0,30)**.

Взема се предвид общата цена от финансовата оферта, в лева без включен ДДС. В случай, че цената посочена в Ценовата оферта е в евро, тя ще бъде преизчислена от Комисията по курс 1 евро = 1.95583 лева. Максимален брой точки, получава кандидатът предложил най-ниска цена, а точките на останалите участници се изчисляват по следната формула:

$$\text{ПЦ} = \frac{C_{\min}}{C_n} \times 100, \text{ където:}$$

- "ПЦ" са точките по показателя „Предложена цена“;
- "100" е максималните точки по показателя;
- " $C_{\min}$ " е най-ниската предложена цена;
- " $C_n$ " е цената на n-я участник.

**2. Гаранционен срок – ГС:**

----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----

Проект BG16RFOP002-2.001-0992-C01 „Подобряване на производствения капацитет в Присое Пак АД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Присое Пак АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО



Максималният брой точки по този показател е 100, а относителното му тегло в комплексната оценка е 30 % (0,30). Участник, предложил гаранционен срок в съответния интервал съгласно таблицата по-долу получава съответния брой точки:

| Гаранционен срок         | Точки |
|--------------------------|-------|
| 13-24 месеца включително | 30 т. |
| 25-36 месеца включително | 60 т. |
| Над 36 месеца            | 100т. |

Забележка: Участникът следва да оферира ГС в месеци.

### 3. Време за осигуряване на сервизен техник на място – ВОСТ:

Максималният брой точки по този показател е 100, а относителното му тегло в комплексната оценка е 40 % (0,40). Максимален брой точки, получава кандидатът предложил най-кратко време за осигуряване на сервизен техник на място, а точките на останалите участници се изчисляват по следната формула:

$$\text{ВОСТ} = \frac{\text{ВОСТ min}}{\text{ВОСТ n}} \times 100, \text{ където:}$$

- “100” е максималните точки по подпоказателя;
- “ВОСТ min” е най-ниското предложено време за отстраняване на повреда;
- “ВОСТ n” е предложеното време за отстраняване на повреда от n-я участник.

**Времето за отстраняване на повреда трябва да е оферирано като цяло число в часове. Минимум 1 час и максимум 48 часа.** Кандидатът трябва да оферира времето от подаване на сигнал за наличие на повреда на оборудването от Възложителя до момента, в който на мястото на инсталация на машините: Р. България, гр. Гурково се яви техник или екип от техници, който/които да отстрани/ят повредата.

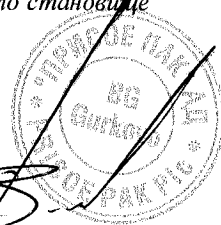
### 4. Комплексна оценка на офертите:

Общата /комплексна/ оценка на офертите за обособена позиция №4: Нишкова ерозия - 1 бр.: се определя по следната формула:

----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----

Проект BG16RFOP002-2.001-0992-C01 „Подобряване на производствения капацитет в Присое Пак АД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Присое Пак АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО





**5. Комплексна оценка = (ПЦ x 0,30) + (ГС x 0,30) + (ВОСТ x 0,40)**

Класирането се извършва по низходящ ред, като на първо място се класира офертата получила най-висока оценка по посочената по-горе формула. Участникът, класиран от комисията на първо място, се определя за изпълнител по съответната обособена позиция на настоящата процедура.

----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----

Проект BG16RFOP002-2.001-0992-C01 „Подобряване на производствения капацитет в Присое Пак АД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Присое Пак АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО





**За обособена позиция № 5: Обемна ерозия - 1 бр.**

| Показател                                               | Тежест      | Максимално възможни брой точки |
|---------------------------------------------------------|-------------|--------------------------------|
| Предложена цена - ПЦ                                    | 30 % (0,30) | 100                            |
| Допълнителни технически характеристики– ДТХ             | 40 % (0,40) | 100                            |
| Гаранционен срок - ГС                                   | 20 % (0,20) | 100                            |
| Време за осигуряване на сервизен техник на място - ВОСТ | 10 % (0,10) | 100                            |

**Забележка:** Получената оценка за всеки показател се закръглява с точност до 0.01

Участник, получил най-висока комплексна оценка се класира на първо място.

При еднаква комплексна оценка за изпълнител се избира участникът, получил по-висок брой точки по показателя – **Предложена цена.**

**1. Предложена цена – ПЦ**

Максималният брой точки по този показател е **100**, а относителното му тегло в комплексната оценка е **30 % (0,30)**.

Взема се предвид общата цена от финансовата оферта, в лева без включен ДДС. В случай, че цената посочена в Ценовата оферта е в евро, тя ще бъде преизчислена от Комисията по курс 1 евро = 1.95583 лева. Максимален брой точки, получава кандидатът предложил най-ниската цена, а точките на останалите участници се изчисляват по следната формула:

$$\text{ПЦ} = \frac{C_{\min}}{C_n} \times 100, \text{ където:}$$

- “ПЦ” са точките по показателя „Предложена цена“;
- “100” е максималните точки по показателя;
- “C<sub>min</sub>” е най-ниската предложена цена;
- “C<sub>n</sub>” е цената на n-я участник.

----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----

Проект BG16RFOP002-2.001-0992-C01 „Подобряване на производствения капацитет в Присое Пак АД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Присое Пак АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО





## 2. Допълнителни технически характеристики - ДТХ

Максималният брой точки по този показател е 100, а относителното му тегло в комплексната оценка е 40 % (0,40). Участник, предложил съответната допълнителна характеристика получава броят точки в съответствие с таблицата по-долу, а участник, предложил машина без наличие на съответната характеристика, получава – 0 т.:

|    | Допълнителни технически характеристики, предмет на оценка за обособена позиция № 5: | Параметри | Точки  |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------|--------|
| 1. | Наличие на Lan интерфейс                                                            | ДА        | 100    |
|    |                                                                                     | НЕ        | 0      |
|    | Максимално възможни точки по показателя                                             |           | 100 т. |

Допълнителните технически и функционални характеристики са предмет на оценка и нямат задължителен характер. Офертата на кандидат, предложил машина без наличие на съответните допълнителни параметри, не може да бъде отхвърлена на това основание.

## 3. Гаранционен срок – ГС:

Максималният брой точки по този показател е 100, а относителното му тегло в комплексната оценка е 20 % (0,20). Участник, предложил гаранционен срок в съответния интервал съгласно таблицата по-долу получава съответния брой точки:

| Гаранционен срок         | Точки |
|--------------------------|-------|
| 13-24 месеца включително | 30 т. |
| 25-36 месеца включително | 60 т. |
| Над 36 месеца            | 100т. |

Забележка: Участникът следва да офертира ГС в месеци.

## 4. Време за осигуряване на сервизен техник на място – ВОСТ:

Максималният брой точки по този показател е 100, а относителното му тегло в комплексната оценка е 10 % (0,10). Максимален брой точки, получава кандидатът предложил най-кратко време за осигуряване на сервизен техник на място, а точките на останалите участници се изчисляват по следната формула:

----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----

Проект BG16RFOP002-2.001-0992-C01 „Подобряване на производствения капацитет в Присое Пак АД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Присое Пак АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО



$$\text{ВОСТ} = \frac{\text{ВОСТ min}}{\text{ВОСТ n}} \times 100, \text{ където:}$$

- “100” е максималните точки по подпоказателя;
- “ВОСТ min” е най-ниското предложено време за отстраняване на повреда;
- “ВОСТ n” е предложеното време за отстраняване на повреда от n-я участник.

**Времето за отстраняване на повреда трябва да е оферирано като цяло число в часове. Минимум 1 час и максимум 48 часа.** Кандидатът трябва да оферира времето от подаване на сигнал за наличие на повреда на оборудването от Възложителя до момента, в който на мястото на инсталация на машините: Р. България, гр. Гурково се яви техник или екип от техници, който/които да отстрани/ят повредата.

#### 5. Комплексна оценка на офертите:

Общата /комплексна/ оценка на офертите за обособена позиция № 5: Обемна ерозия - 1 бр. се определя по следната формула:

$$\text{Комплексна оценка} = (\text{ПЦ} \times 0,30) + (\text{ДТХ} \times 0,40) + (\text{ГС} \times 0,20) + (\text{ВОСТ} \times 0,10)$$

Класирането се извършва по низходящ ред, като на първо място се класира офертата получила най-висока оценка по посочената по-горе формула. Участникът, класиран от комисията на първо място, се определя за изпълнител по съответната обособена позиция на настоящата процедура.

----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----

Проект BG16RFOP002-2.001-0992-C01 „Подобряване на производствения капацитет в Присое Пак АД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на ОП „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от ЕС чрез ЕФРР. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Присое Пак АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на ЕС и УО

